

## Dotzilla Showcase 3

Angebotsnummer: 7G42136KOPIE

Ausdruck vom: 23.04.2024

### Seat Leon Erdgas WLTP



<b>Preis:</b>	<b>10.800,- €</b>
<b>Zustand:</b>	Gebrauchtfahrzeug
<b>Karosserie:</b>	Limousine
<b>Leistung:</b>	103 kW (140 PS)
<b>Kraftstoff:</b>	Erdgas
<b>Getriebe:</b>	Schaltgetriebe
<b>Kilometerstand:</b>	40000
<b>Vorbesitzer:</b>	3
<b>Außenfarbe:</b>	Schwarz
<b>Polsterung:</b>	Stoff
<b>Türen:</b>	5
<b>Erstzulassung:</b>	10 . 2023
<b>Umweltplakette:</b>	 Euro6d
<b>Energieeffizienz:</b>	C

[Fahrzeugangebot online ansehen](#)

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich.

Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

Dotzilla Showcase 1

### Fahrzeugstandort

#### Dotzilla Showcase 2

Essener Straße 99c  
46047 Oberhausen

 0208 69 64 02 0

 0208 69 64 02 20

### Ansprechpartner

#### Ihr Verkaufsteam

 0208 69 64 02 0

 0208 69 64 02 20

 reports@cargate.biz

## Dotzilla Showcase 3

Angebotsnummer: 7G42136KOPIE

Ausdruck vom: 23.04.2024

### Finanzierungsbeispiel

Fragen Sie nach unseren Finanzierungsangeboten.  
Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten in Zahlung !

Bitte beachten Sie, dass bei allen Angaben zum Fahrzeug Irrtümer und Änderungen vorbehalten sind!

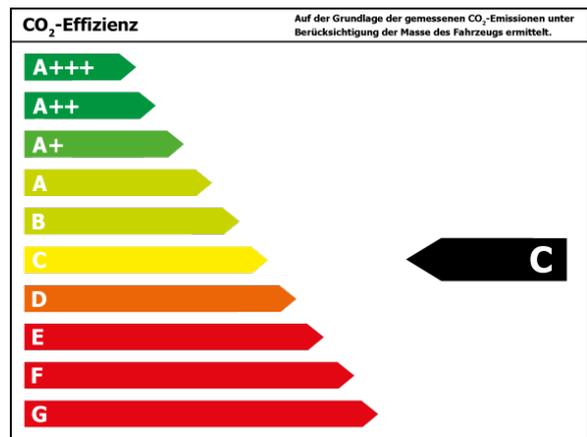
### Verbrauch

#### Verbrauch und Emissionen (NEFZ) \*

Innerorts* :	7,4 kg/100 km
Ausserorts* :	4,6 kg/100 km
Kombiniert* :	5,7 kg/100 km
CO2-Emission* :	129,0 g/km

#### Verbrauch und Emissionen (WLTP) \*

Langsam* :	4,3 kg/100 km
Mittel* :	4,1 kg/100 km
Schnell* :	3,8 kg/100 km
Sehr schnell* :	2,4 kg/100 km
Kombiniert* :	3,1 kg/100 km
CO2-Emission* :	92 g/km



\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei 'Deutsche Automobil Treuhand GmbH' unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

## Dotzilla Showcase 3

Angebotsnummer: 7G42136KOPIE

Ausdruck vom: 23.04.2024

### Ausstattungen

#### Technik

digitales Kombiinstrument	Sperrdifferential	Bordcomputer
Partikelfilter	Start-Stop-Automatik	

#### Sicht

LED-Hauptscheinwerfer	Beheizbare Außenspiegel	Nebelscheinwerfer
LED-Tagfahrlicht	Scheinwerferregulierung	Colorverglasung

#### Sonstiges

Fahrerprofilwahl	Elektrische Parkbremse	Alufelgen
------------------	------------------------	-----------

#### Entertainment

DAB	Freisprecheinrichtung	Bluetooth
Radio	USB-Anschluss	Touchscreen

#### Komfort

Sitzheizung	Keyless Go	Tempomat
Park Distance Control vo.&hi.	Geschwindigkeitsbegrenzer	Klimaanlage
Elektr. Aussenspiegel	Teilbare Rücksitzlehne	Multifunktionslenkrad
Lederlenkrad	Elektr. Fensterheber	Mittelarmlehne
Zentralverriegelung	Servolenkung	Einstellbare Lenksäule

#### Assistenzsysteme

Spurhalteassistent	Müdigkeitserkennung	Abstands-/Kollisionswarner
Regensensor	Lichtsensoren	

#### Sicherheit

Reifendruckkontrolle	ESP	ABS
Traktionskontrolle	Airbag	Antriebsschlupfregelung
Beifahrerairbag	Wegfahrsperre	Seitenairbags
Kopfairbag	ISOFIX Kindersitzbefestigung	Anhängerstabilisierung
Notrufsystem		

### Beschreibung

BORDCOMPUTER, Getriebe 6-Gang, Klimaanlage, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz, Leuchtweitenregelung, Lenksäule (Lenkrad) mechan. verstellbar, Reifendruck-Kontrollsystem, Anhänger-Stabilisierungs-Programm (ASL), Park-Distance-Control (PDC) vorn und hinten, Sitzbezug / Polsterung: Stoff Grid, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP, USB-Anschluss (2) Mittelkonsole hinten, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Anti-Blockier-System (ABS), Tagfahrlicht LED, Seitenairbag vorn, Start-Stop-Knopf, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Kopf-Airbag-System hinten, Kopf-Airbag-System vorn, Wegfahrsperre, Zentralverriegelung, Licht- und Regensensor, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, Service-System: Intelligenter Notruf inkl. TeleServices, ARMAUFLAGE VORN, Dynamische Stabilitäts-Control (DSC) mit erweiterter Umfang,

## Dotzilla Showcase 3

Angebotsnummer: 7G42136KOPIE

Ausdruck vom: 23.04.2024

---

Freisprecheinrichtung Bluetooth mit USB-/Audio-Schnittstelle, Ablage-Paket, Active Guard Plus (Spurhalteassistent, Frontkollisionswarnung), Advantage, Aufmerksamkeits-Assistent, Ausstattungs-Paket: Connected, Ausstattungs-Paket: ConnectedDrive Services, Befestigungssystem im Kofferraum, Beifahrerairbag abschaltbar, BMW Live Cockpit, DAB-Tuner (Radioempfang digital), Dynamische Traktions Control (DTC), Elektron. Sperrdifferential, Fahrerlebnisschalter, Fensterheber elektrisch vorn und hinten, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage (Speed Limit Device), Geschwindigkeits-Regelanlage mit Bremsfunktion, Lederlenkrad, LM-Felgen, Nebelscheinwerfer LED, Parkbremse elektrisch, Performance Control, Personalisierungssystem, Scheibenwaschdüsen heizbar, Scheinwerfer LED, Service-System: ConnectedDrive Services, Servolenkung Servotronic, Sitzheizung vorn, Start/Stop-Anlage, Wärmeschutzverglasung

---

## Dotzilla Showcase 3

Angebotsnummer: 7G42136KOPIE

Ausdruck vom: 23.04.2024



## Dotzilla Showcase 3

Angebotsnummer: 7G42136KOPIE

Ausdruck vom: 23.04.2024



# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Seat

**Handelsbezeichnung:** Leon

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Erdgas

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch** (kombiniert):

3,1 kg/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (kombiniert):

92,0 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

**kombiniert** **3,1 kg/100 km**

- Innenstadt 4,3 kg/100 km
- Stadtrand 4,1 kg/100 km
- Landstraße 3,8 kg/100 km
- Autobahn 2,4 kg/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**529,64 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,139 EUR/kg (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 EUR/t: 1.587,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 EUR/t: 690,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 EUR/t: 2.622,00 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**30,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).